



Erinomaisia esikuumennustuloksia LINDOFLAMM® liekkiratkaisuilla

Tuloksena Durocille kustannussäästöjä ja parantunut tehokkuus

LINDOFLAMM® liekkiratkaisut ja erikoispolttimet:

- Lyhyempi esikuumennusaika parantaa tuottavuutta ja vähentää kustannuksia.
- Tehokas esikuumennus vähentää vetyhalkeamien riskiä.
- Liekkikuumennusprosessin jatkuva valvonta parantaa turvallisuutta.
- Menetelmä on hiljaisempi ja lämmittää ympärillä olevaa tilaa vähemmän, mikä kohentaa työolosuhteita.

Duroc Laser Coating on Ruotsin johtava laserpinnoitusalan yritys. Yhtiö valmistaa ja kunnostaa teollisuuskomponentteja, kuten teloja, venttiilejä, työkaluja, akseleita, holkkeja ja vetopyöriä. Valmistuksessa käytetään erityistä laserpinnoitustekniikkaa, jolla varmistetaan tuotteen kestävyys ääriolosuhteissa.

”Moni asiakkaamme toimii energia-, kaivos-, teräs-, paperi-, öljynporaus-, ilmailu- tai konepajateollisuudessa, ja heidän vaatimustasonsa on äärimmäisen korkea. Toimittamiemme tuotteiden on täytettävä tiukimmatkin laatu-, luotettavuus- ja kestävyysvaatimukset”, kertoo Durocin tekninen johtaja Sören Isaksson.

Uusi esikuumennusprosessi

Vuoden 2018 lopussa Duroc muutti Luulajaan uusiin toimitiloihin, minkä myötä oli hyvä tilaisuus käydä läpi ja päivittää myös eri työmenetelmiä. Yksi tällainen oli metallin esikuumennusprosessi.

Laserpinnoitus on tavallisesti päällehitsausta, mikä tarkoittaa, että komponentin päälle hitsataan kova kerros. Ennen hitsaamista tietyt komponentit on kuumennettava vähintään 200-asteiseksi, jotta hitsattuun kerrokseen ei tule halkeamia.

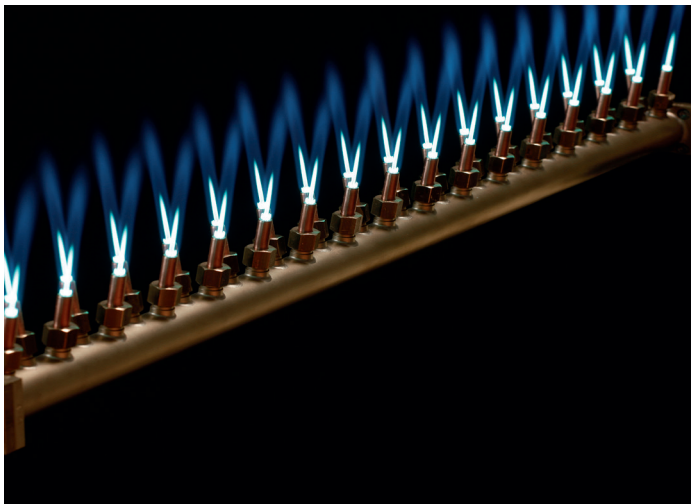
”Vanhoissa tiloissamme meillä oli sekä happi- että nestekaasuputket, joten kuumensimme metallin pienellä kannettavalla nestekaasupolttimella”, Isaksson kuvailee. ”Uusiin tiloihin halusimme kuitenkin tehokkaamman ratkaisun.”

Ei tarvetta hapelle

”Olimme nähneet esittelyn Linden LINDOFLAMM-liekkiratkaisusta, ja se toimi niin hyvin, että pystyimme turvallisesti mielen ottamaan uudet polttimet käyttöön”, Isaksson kertoo. Hän lisää, että hänen mielenkiintonsa herätti toden teolla mahdollisuus tehokkaaseen esikuumennusprosessiin ilman happiputkiston asentamista.

Durocin tiimi teki yhteistyötä Linden hitsausasiantuntijoiden kanssa LINDOFLAMM-polttimien käyttöönotossa, ja uusiin tiloihin asennettiin myös uusi asetyleeniputkisto.

Linden hitsausasiantuntija toteaa ratkaisun olleen juuri oikea, oikeassa paikassa ja oikeaan aikaan. Durocin muutto uusiin tiloihin antoi Lindelle mahdollisuuden esitellä ratkaisun, joka tarjosi merkittäviä etuja tuottavuuden, laadun ja ajan sekä kustannusten suhteen.



Durocilla LINDOFLAMM-polttimet ovat muun muassa lyhentäneet esikuumennusaikaa, parantaneet tuottavuutta ja vähentäneet kaasun kulutusta.



Duroc käyttää esikuumennusta teollisuuden komponenttien valmistuksessa ja kunnostuksessa.

Parannuksia niin tuottavuuteen kuin työympäristöönkin

Duroc on nyt käyttänyt LINDOFLAMM-polttimia usean vuoden ajan, ja tulokset ovat olleet erinomaisia. ”Sen lisäksi että säästimme happiputkiston asennuskustannukset, LINDOFLAMM-polttimien tehokkuuden ansiosta meillä kuluu esilämmitykseen vähemmän kaasua ja aikaa,” Isaksson kertoo. ”Ajansäästö on parantanut tuottavuuttamme, sillä voimme käsitellä useampia komponentteja vuoron aikana.”

Toinen etu LINDOFLAMM-polttimiin vaihtamisesta on se, että liekki lämmittää vain materiaalin, ei ympäröivää ilmaa.

”Käyttäjämme sanovat, että se on paljon hiljaisempi kuin nestekaasupoltin eikä se lämmitä koko hallia, sillä liekki kohdistuu käsiteltävään materiaaliin”, Isaksson jatkaa.

”Se on työympäristön kannalta hyvä asia ja tekee toiminnastamme tehokkaampaa, joten totta kai olemme hyvin tyytyväisiä LINDOFLAMM-polttimiin”, hän toteaa lopuksi.

Haluatko tietää lisää?

Ota yhteyttä asiantuntijaamme: minna.herrala@linde.com